

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 7 月 28 日 (28.07.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/069363 A1

(51) 国際特許分類: H01L 21/56, G01N 27/22

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/000221

(22) 国際出願日: 2005 年 1 月 12 日 (12.01.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2004-005614 2004 年 1 月 13 日 (13.01.2004) JP
特願2004-005615 2004 年 1 月 13 日 (13.01.2004) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三井金属鉱業株式会社 (MITSUI MINING & SMELTING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1418584 東京都品川区大崎一丁目 1 1 番 1 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 川西 利明 (KAWANISHI, Toshiaki) [JP/JP]; 〒3620021 埼玉県上尾市原市 1 3 3 3-2 三井金属鉱業株式会社総合研究所内 Saitama (JP). 井上 真一 (INOUE, Shinichi) [JP/JP]; 〒3620021 埼玉県上尾市原市 1 3 3 3-2 三井金属鉱業株式会社総合研究所内 Saitama (JP). 高畑 孝行 (TAKAHATA, Takayuki) [JP/JP]; 〒3620021 埼玉県上尾市原市 1 3 3 3-2 三井金属鉱業株式会社総合研究所内 Saitama (JP). 山岸 喜代志 (YAMAGISHI, Kiyoshi) [JP/JP]; 〒3620021 埼玉県上尾市原市

1 3 3 3-2 三井金属鉱業株式会社総合研究所内 Saitama (JP).

(74) 代理人: 山下 穰平 (YAMASHITA, Johei); 〒1050001 東京都港区虎ノ門五丁目 1 3 番 1 号虎ノ門 4 O M T ビル 山下国際特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

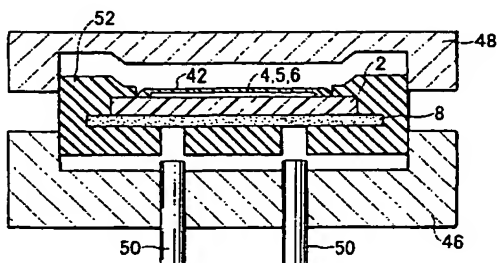
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING SYNTHETIC RESIN MOLD PACKAGE, ALCOHOL CONCENTRATION SENSOR AND APPARATUS FOR MEASURING ALCOHOL CONCENTRATION

(54) 発明の名称: 合成樹脂モールドパッケージの製造方法、アルコール濃度センサ及びアルコール濃度測定装置



resin (52) is injected into the mold and cured therein. The thus-obtained resin sealed body is taken out from the mold, and the coating agent (42) is removed from the resin sealed body.

(57) 要約: 内部素子の表面の一部を露出させた合成樹脂モールドパッケージを高い歩留まりで製造するために、絶縁基板 2 並びにその上に形成された薄膜電極 4、5 及び絶縁保護膜 6 からなる内部素子の表面の露出させるべき部分を被覆剤 42 により被覆し、内部素子の裏面にダイパッド部 8 を接合し、かくして得られた構造体を下型 46 及び上型 48 からなる成形用型内に配置した後に、成形用型内にピン 50 を挿入し、その先端をダイパッド部 8 に当接させ被覆剤 42 の表面を上型 48 の内面に押圧する状態を維持し、その後に成形用型内に合成樹脂 52 を注入し硬化させて得られた樹脂封止体を成形用型から取り出して、樹脂封止体から被覆剤 42 を除去する。